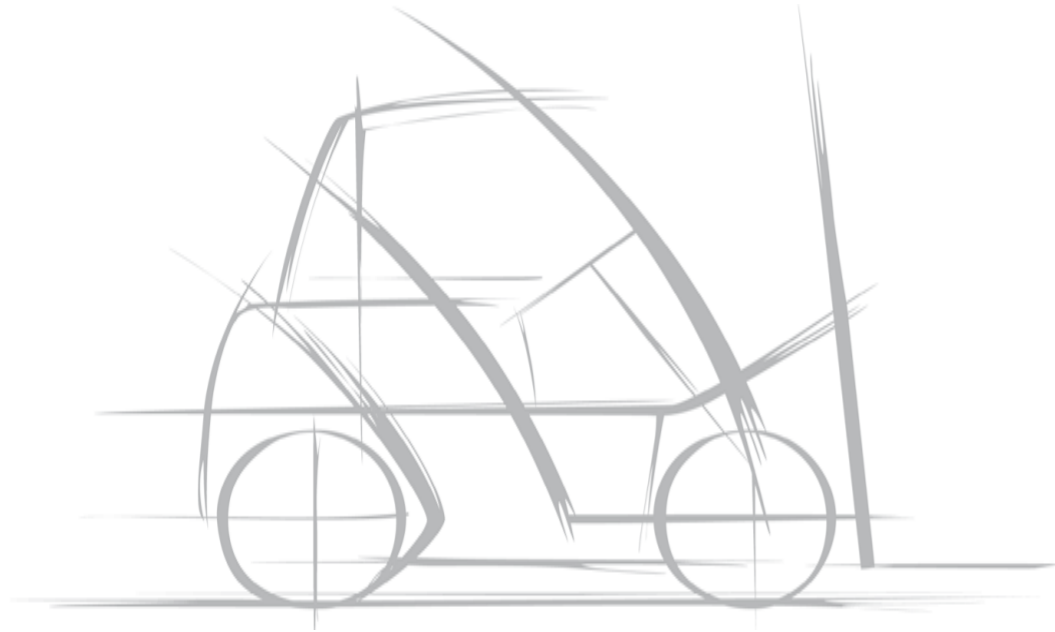


**ESPECIFICACIONES GENERALES**

Modelo		QX2-20	QX2-25	QX2-25	QX2-30
Capacidad de carga	kg	2000	2500	2500	3000
Centro de carga	mm	500	500	500	500
Distancia entre ejes	mm	1515	1515	1660	1660
Anchura total	mm	1180	1180	1180	1250
Radio de giro	mm	1990	1990	2140	2140
Altura total al techo protector	mm	2235	2235	2235	2235

Modelo		QX2-20	QX2-25	QX2-25	QX2-30
Capacidad de batería	V/Ah	80/480*	80/480*	80/600*	80/600*
Motor eléctrico - tracción	kW	9.9	9.9	9.9	9.9
Motor eléctrico - bomba	kW	14.2	14.2	14.2	14.2

\* Mayores capacidades de batería bajo pedido



**NISSAN  
FORKLIFT**

Serie  
**QX2**

**2,0 – 3,0 Toneladas**



NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.Nissan-nfe.com> CSP-QX2-01.NFE/09-12-3000 Printed in the Netherlands

Nissan Motor Co., Ltd. se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso en los colores, equipamiento, especificaciones detalladas en este folleto, o de anular cualquiera de los modelos. Los colores de los vehículos suministrados pueden diferir ligeramente de los de este folleto. Las especificaciones varían entre los diferentes países en función de las condiciones del mercado local. Consulte a su concesionario para asegurarse de que el vehículo suministrado se adapta a sus expectativas. Todos los valores indicados pueden variar a causa de las tolerancias del motor y del sistema, estado del vehículo y condiciones de operación. Alguno de los equipamientos mostrados en las fotografías son opcionales.

**NISSAN  
FORKLIFT**

# NISSAN

## Elevándole a lo más alto

# OX2

Desde que iniciara la producción de carretillas hace ya más de medio siglo, Nissan Forklift ha desarrollado y producido una completa e innovadora gama de equipos de manipulación de materiales con un alto rendimiento para los mercados de todo el mundo. Hoy, como parte de la alianza del grupo de automoción Renault-Nissan, nuestra compañía obtiene un gran número de ventajas y sinergias que nos sitúan en lo más alto del diseño de carretillas, siendo líderes en tecnología de carretillas térmicas y eléctricas, seguridad del operador, confort y productividad. Además, los usuarios de las carretillas Nissan Forklift también se benefician de otros aspectos que han hecho de Nissan una auténtica marca global, además de su calidad, valor añadido y apoyo a nuestros clientes.

### Distribución estratégica de las instalaciones productivas

Hoy, Nissan Forklift tiene instalaciones productivas estratégicamente localizadas en Europa, Japón y USA. Esto le da una gran flexibilidad a la hora de responder a las necesidades de los diferentes mercados. Las instalaciones productivas europeas están situadas en Pamplona, España. Esta planta de fabricación asegura una alta calidad en sus productos, garantizada por su certificación de calidad ISO 9001:2000 y la de Medio Ambiente ISO 14001:1996. La producción de las máquinas de interior Nissan se realiza en Goteborg, Suecia. La fábrica también cuenta con los certificados ISO 9001: 2000 4 14001: 1996.

### Visión de futuro

Todos los productos Nissan Forklift están diseñados basándose en una profunda investigación sobre las prestaciones básicas, fiabilidad, seguridad, facilidad de manejo y otros requerimientos medio-ambientales, así como en la valiosa opinión de nuestros numerosos clientes. Todo esto nos lleva a producir con los más altos estándares técnicos y de calidad posibles.

### Tecnología del motor

La tecnología del motor ha sido totalmente desarrollada teniendo en cuenta criterios económicos y ambientales. Todos los motores de GLP de Nissan Forklift están equipados como estándar con el catalizador de 3 vías único de Nissan que reduce las emisiones hasta en un 98% y un sistema de control del motor, que permite la máxima economía en el consumo de combustible. Por supuesto, los motores diesel de Nissan también son extremadamente limpios.

### Concepto de gama total

Como uno de los fabricantes líderes del mundo, Nissan Forklift le ofrece una completa línea para la inmensa mayoría de los requisitos en la industria de manipulación de materiales. Esto incluye carretillas GLP y diesel desde 1.5 a 7.0 toneladas de capacidad y modelos eléctricos de 3 y 4 ruedas desde 1.25 a 3.0 toneladas. El concepto logístico total de Nissan Forklift se completa con una amplia gama de productos de interior:

- Transpaletas
- Apiladores
- Recogepedidos
- Retráctiles

Esta completa gama nos permite ofrecer la solución óptima a todas sus necesidades en operaciones logísticas.

### Red mundial

Los productos de Nissan Forklift se venden a través de una red de más de 800 distribuidores y concesionarios en 75 países. Nuestra competente y experimentada red de ventas está a su disposición para asesorarle cuál es el equipo que necesita y la mejor manera de adquirirlo, bien sea una compra o un alquiler, a corto o largo plazo.

### Apoyo 24/7

Nissan es consciente de que nuestros clientes necesitan tener funcionando sus productos Nissan Forklift permanentemente en especial en operaciones exigentes. Nuestra red de Servicio Nissan Forklift, altamente cualificada está siempre disponible para asistirle rápidamente, 24 horas al día, 7 días a la semana.

Además, Nissan Forklift aconseja y ayuda a nuestros clientes, dueños de flotas, en la fijación de los calendarios de mantenimiento, en los procedimientos de reparación más efectivos y en el stock de piezas clave para poder maximizar su productividad. También podemos proporcionar formación especializada a los mecánicos y a los operadores de carretillas.

La fiabilidad de funcionamiento de las carretillas Nissan Forklift también se refuerza con un suministro eficiente y una rápida disponibilidad de recambios. Además del stock de recambios en las instalaciones de nuestros concesionarios, también existe un apoyo en el suministro de recambios a nivel europeo. Desde nuestros centros de distribución en España, UK y Holanda, pueden enviarse por servicio nocturno, recambios a los distribuidores y concesionarios de la red.





# QX2

## Cabina AMPLIA VISIÓN

La cabina ofrece excelente visibilidad del entorno y su parabrisas frontal curvado evita los reflejos. Con la cabina instalada, el acceso al compartimento de la batería sigue siendo muy fácil.



## Volante ajustable

El volante, de menor diámetro, se puede ajustar en altura e inclinación para obtener la postura ideal de cada conductor.



## Mandos tipo automóvil

Los mandos de tipo automóvil para las luces, intermitentes e inversor facilitan un sencillo accionamiento, permitiendo al operador concentrarse en el trabajo.



Una vez a bordo, es obvio que el compartimento del operador se ha diseñado para proporcionar un ambiente relajado. Con las palancas a la derecha, sobre el capó, el display claramente ubicado, gran espacio para los pies, las piernas y la cabeza, los operarios encontrarán muchos motivos para amar la serie QX2.

Con el asiento de gran confort opcional se puede alcanzar un gran nivel de comodidad. La altura al techo STD (2.24 m) proporciona al conductor un mayor espacio especialmente cuando se requiere el uso del casco. Para áreas con altura limitada, está también disponible como opción un compartimento más bajo (2.13 m).

Los dos tipos de acumuladores que componen la opción de sistema de marcha suave, reducen los impactos de los baches suavizando la marcha y el manejo de la carga. La conducción aún resulta más fácil gracias a la deceleración automática al soltar el acelerador o invertir la marcha.

## Control FINGERTIP

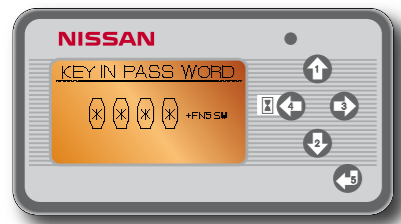
El control opcional FINGERTIP usa palancas electro hidráulicas que hacen que la dirección de movimiento y las operaciones de aviso y elevación sean rápidas y sencillas.



# QX2

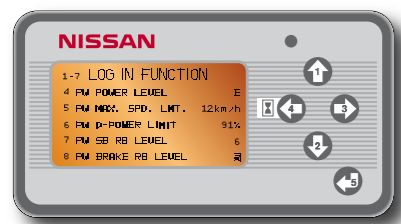
## Acceso con contraseña

El sistema de acceso con PIN de 4 dígitos, evita usos no autorizados de la carretilla. Cada PIN puede combinarse con diferentes perfiles de operarios preestablecidos, o a las normas de seguridad de la compañía.



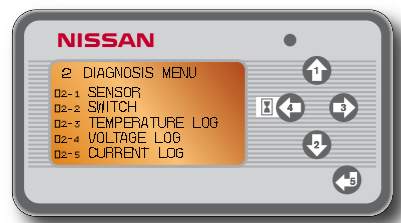
## Configuración personal

Además del ajuste individual de varios parámetros de operación, también es posible prefiar 5 perfiles de operación para adaptar la carretilla a las necesidades específicas de cara operador y/o diferentes aplicaciones.



## Menú de diagnóstico

El dispositivo de chequeo integrado con funciones de autodiagnóstico y diferentes menús de diálogo, facilita la solución de averías y acorta las operaciones de mantenimiento y reparación.



Su innovador y vanguardista controlador AC TECH combina un bajo consumo de energía, con un freno regenerativo, y con dirección asistida progresiva, lo que junto con las altas prestaciones de la carretilla hacen que la serie QX2 continúe en marcha mientras otras carretillas han de volver a cargar la batería.

El indicador LCD multifunción proporciona toda la información sobre el estado de la máquina de un solo vistazo.

Se pueden seleccionar fácilmente las tres configuraciones preestablecidas para adaptar la máquina de forma óptima a la productividad requerida. Las cinco teclas de función pueden utilizarse para ajustar las prestaciones de forma precisa, y así asegurar que los parámetros de funcionamiento seleccionados sean los más seguros, de acuerdo con la experiencia del operador y las condiciones de carga y manipulación.

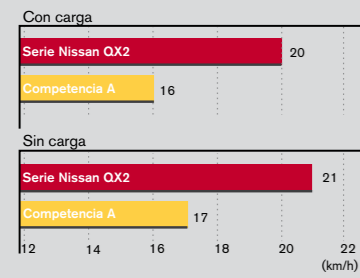
La dirección hidráulica consume energía solo bajo demanda. Dependiendo de la operación del volante, el AC TECH determina continua y exactamente la cantidad de energía necesaria. Esto reduce el consumo de batería y mejora la productividad de la máquina.

El controlador AC TECH de la QX2 incorpora un módulo de chequeo interno. A través del panel de instrumentos, el personal de servicio puede hacer un diagnóstico y dar una solución a los problemas fácilmente. Además, los fallos se almacenan en la memoria del controlador. Esto permite la localización rápida de cualquier problema, aumentando potencialmente el tiempo de operación de la carretilla.



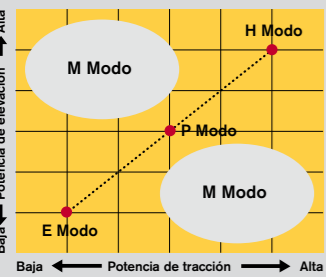
## Alta velocidad de marcha

Gracias al controlador de tecnología AC junto con un mayor motor, la gran velocidad de la serie QX2 aumenta la productividad.



## 3+1 Modos de potencia

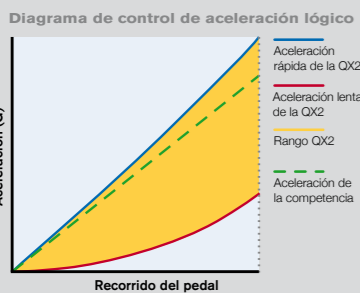
Elija de entre 3 modos prefijados, o use modo el modo manual para ajustar las prestaciones a sus propios requerimientos.



<b>E Económico</b>	Más horas de operación
<b>P Potencia</b>	Normal, ajuste rango medio
<b>H Alta potencia</b>	Máxima potencia
<b>M Manual</b>	Ajuste personalizado

## Aceleración lógica "Fuzzy"

Con esta característica única de Nissan, la velocidad a la que se pisa el pedal determina el ratio de aceleración, proporcionando un manejo muy preciso.



# QX2

Incremento de la productividad sin deterioro de la seguridad. La serie QX2 ofrece diversas características estándar en su RRS (Sistema de reducción de riesgos) para proporcionar límites operacionales para el conductor:

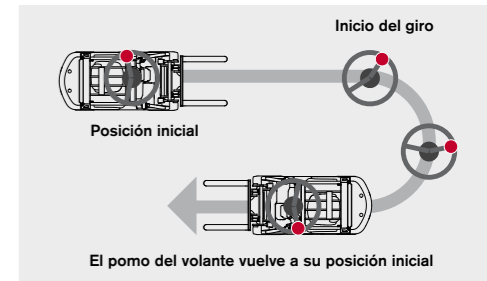
- Excelente visibilidad en todas las direcciones
- Sistema de bloqueo del mástil
- Sistema anti-retroceso en rampas
- Control de inhibición
- Freno de mano
- Avisos al operador

Estándar en todos los modelos, el sistema bloquea automáticamente todas las funciones hidráulicas cuando el operador abandona la carretilla, a la vez que suena una alarma y aparece un aviso en el display.

También tiene un dispositivo de anti-retroceso, asegurando un descenso lento a velocidad constante al soltar el acelerador en una rampa.

## Sincronizador de dirección (opción)

Para una conducción más segura y una mayor productividad, un sensor comprueba el ángulo de dirección y facilita que el volante vuelva exactamente a la posición correcta durante la conducción en línea recta.





# QX2

## Cinco modos regenerativos

La moderna tecnología regenerativa, permite recuperar energía de varias operaciones, contribuyendo a la reducción de consumo y alargando las horas de operación por carga.

- 1 Regeneración por inversión
- 2 Regeneración por freno de pie
- 3 Regeneración por desaceleración
- 4 Regeneración por control anti-retroceso
- 5 Regeneración por freno en elevación

## Alta velocidad de elevación

El motor AC de alta capacidad proporciona una gran velocidad de elevación, aumentando la productividad y reduciendo el ciclo de trabajo.



510/650 mm/s.  
con/sin carga  
2,0 ton

## Mástil de amplia visión

En el mástil opcional 3V se ha cambiado el cilindro central por dos cilindros laterales, facilitando en gran medida la visibilidad delantera.



La serie Nissan QX2 se ha diseñado y construido para asegurar prestaciones superiores, tanto si se requiere trabajo rápido como si se precisa menor velocidad y mayor control. Independientemente de la carga a manejar, la nueva QX2 es una de las carretillas más eficientes y productivas de su clase gracias a los sistemas de tecnología AC, freno regenerativo, dirección asistida según demanda, función de auto-apagado, etc...

Si se añade un sencillo mantenimiento el resultado es una reducción del costo operacional para el cliente a lo largo de la vida de la carretilla. El robusto diseño en combinación con el sistema de chequeo integrado ofrece vías para reducir los costos operacionales.

## Nivelación de inclinación (opcional)

La productividad puede mejorar simplemente tocando un botón de la palanca de control FIN-GERTIP, lo que posicionará las horquillas horizontalmente, para que el operador realice una carga fácil y rápida.

